

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y USO RECOMENDADO:

Imprimación epoxi poliamida sin disolvente de 2 componentes. Especialmente indicado como capa de fondo en sistemas de pintura, multicapas o autonivelantes en soportes que presenten una humedad residual inferior al 20%.

PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES:

- Producto de 2 componentes sin disolvente
- Fácil aplicación a rodillo o brocha
- Excelente adherencia sobre todo tipo de soportes minerales
- Penetra por capilaridad en las fibras del hormigón
- Se aplica en soportes húmedos sin presión higroscópica o agua encharcada
- Reacciona con la humedad neutralizándola
- Una vez polimerizado resiste el paso del agua y los ciclos de hielo-deshielo
- Forma una barrera física contra la presión osmótica de las humedades por capilaridad
- Endurece superficialmente el hormigón, antipolvo
- Uso interior y exterior
- Capa de fondo para sistemas epoxi o poliuretano en pintura o resinas

PROPIEDADES FÍSICAS:

Color / Acabado:	Incoloro / Brillante
Sólidos en volumen:	100%
Peso específico:	1,080 – 1,120 Kg. / litro
COV:	5 gr / litro
Punto de inflamación:	135° C
Adherencia:	≥ 2 Nw / mm ² a 23° C / ≥ 3,5 Nw / mm ² a 8° C DIN 13578
Dureza Shore:	70 UNE-EN ISO 868:70
Barrera de vapor:	Cumple con la norma EN 1504 parte 2
Certificados:	Cumple con la Directiva EU 2004/42/CE subcategoría j)

DATOS DE APLICACIÓN:

Método:	Rodillo, brocha
Catalizador:	CATALIZADOR PAVICAM 309 SH
Relación de mezcla:	1.5 a 1 en volumen
Dilución:	0 - 5% según soporte o sistema de aplicación
Diluyente y limpieza:	DISOLVENTE EPOXI
Número de capas:	1 a 3 húmedo sobre húmedo según el tipo de problemática
Rendimiento:	250 – 350 gramos / m ² y capa
Vida de la mezcla:	30 minutos a 20° C
Espesor recomendado:	250 – 500 micras

TIEMPOS DE SECADO Y REPINTADO (*):

Temperatura	Seco al tacto	Seco	Secado completo	Seco para repintar	
				Mínimo	Máximo
10° C	8 horas	20 horas	36 horas	36 horas	7 días
20° C	7 horas	17 horas	24 horas	28 horas	5 días
30° C	6 horas	15 horas	17 horas	20 horas	3 días

(*) Los valores mencionados son indicativos. El tiempo de secado antes de repintar podría variar dependiendo del espesor de la película aplicada, la ventilación, la humedad, etc.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

El soporte no debe estar encharcado, debe ser firme y compacto, libre de lechada, grasa polvo u otras partículas sueltas como pintura en mal estado, desconfrantes, restos de cal, morteros mórvidos, yesos, residuos de adhesivos, etc. La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada como lijadora, granalladora o diamantado, utilizando la más adecuada según el estado del soporte, aspirando a continuación toda la superficie. Cualquier junta de dilatación o construcción y grieta o fisura deberá respetarse y sellarse convenientemente. En hormigones nuevos dejar fraguar 15 días mínimos a 20° C.

ESQUEMA DE PINTADO RECOMENDADO:

Imprimación:

Aplicar una o dos capas de **PAVICAM 309 SH**.

Acabado:

Continuar con el sistema **PAVICAM** o **CAMPIPOX** recomendado y de acuerdo con la especificación. Para trabajos específicos, se recomienda consultar con nuestro Servicio Técnico.

CONDICIONES DE LA APLICACIÓN:

La temperatura ambiente y la del soporte deben encontrarse por encima de 10° C durante la aplicación y el curado. La temperatura de la superficie debe estar por encima del punto de rocío para evitar condensaciones. La humedad relativa ambiente debe ser inferior al 70% durante la aplicación y al 85% durante el curado con el fin de evitar la formación de puntos de agua en la película. No aplicar con humedades elevadas o con temperaturas de soporte como mínimo de 3° C por encima del punto de rocío. La temperatura máxima del sustrato es de aproximadamente 40° C.

OBSERVACIONES:

Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones. El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de la temperatura y humedad ambiente durante la aplicación. Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, es necesario dar rugosidad para facilitar la adherencia de la capa siguiente. Para asegurar una suficiente eficacia de unión, en el caso de superficies muy porosas, hay que aplicar una capa adicional para conseguir un espesor de película homogéneo, libre de poros o zonas rechupadas que puede aplicarse tan pronto la primera esté curada, siendo idóneo cuando todavía presente cierta pegajosidad residual. En ningún caso puede sustituir los sistemas de impermeabilización para soportes que sufren presiones freáticas, como membranas de poliuretano o cementosas, láminas de polietileno, etc. que en el caso de presión osmótica la imprimación secará pero hay muchas posibilidades que aparezcan ampollas o blisters.

ALMACENAMIENTO:

Almacenar el producto según las normativas nacionales vigentes. Los envases deberán guardarse en un espacio seco, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor o ignición y herméticamente cerrados. Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol.

SALUD Y SEGURIDAD:

Producto al disolvente. Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Evitar el contacto del producto con la piel usando protección personal adecuada (guantes, mascarillas, gafas, etc.), si éste se produce, lavar inmediatamente con agua abundante. Cuando se aplica en espacios cerrados debe procurarse ventilación y aireación forzada junto con una adecuada protección respiratoria, piel y ojos especialmente cuando se aplica con pistola. Existe una ficha de datos de seguridad a disposición del usuario.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDADES:

La información detallada en esta ficha técnica se suministra según nuestro leal saber y entender. No obstante, no tenemos control alguno sobre la calidad o el estado del sustrato ni sobre ninguno de los otros factores que afectan el uso y la aplicación de este producto. Por consiguiente, no podemos aceptar ningún tipo de responsabilidad que pueda resultar del rendimiento del producto así como tampoco por ningún tipo de pérdida ni daños que puedan surgir a partir del uso de este producto. Nos reservamos el derecho a cambiar el producto sin previo aviso.



CRISOL COLOR, S.L
Carretera de Girona a Banyolas, Km. 10,8
17843 Palol de Revardit (Girona) – España
Tel. 972.59.69.19
Fax, 972.17.13.42
comercial@eurocampi.es