

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y USO RECOMENDADO:

Pintura epoxi poliámidica con disolvente con acabado satinado. Especialmente recomendado como acabado protector y decorativo para pavimentos interiores de hormigón en aparcamientos, industria en general, talleres, etc.

PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES:

- Producto de 2 componentes en base disolvente
- Fácil aplicación por medios convencionales
- Acabado liso y uniforme
- Antipolvo
- Buena adherencia sobre hormigón
- Resiste a salpicaduras y derrames intermitentes de productos químicos

PROPIEDADES FÍSICAS:

Color / Acabado: Blanco, colores carta **PAVICAM** / Satinado
 Sólidos en volumen: 55 +/- 2%
 Peso específico: 1,600 +/- 0,020 kg. / litro
 COV: 305 gr / litro
 Punto de inflamación: 22° C
 Certificados: Cumple con la Directiva EU 2004/42/CE subcategoría j)

DATOS DE APLICACIÓN:

Método: Rodillo, brocha
 Catalizador: **CATALIZADOR PAVICAM 310**
 Relación de mezcla: 3 a 1 en volumen
 Dilución: 0 - 10% según soporte o sistema de aplicación
 Diluyente y limpieza: **DISOLVENTE EPOXI**
 Número de capas: 2
 Rendimiento: 6 - 8 m² / litro y capa.
 Vida de la mezcla: 8 horas a 20° C
 Espesor: 90 - 100 micras secas
 Puesta en servicio: 48 horas personas
 72 horas vehículos ligeros
 7 días secado completo

TIEMPOS DE SECADO Y REPINTADO (*):

Temperatura	Seco al tacto	Seco	Secado completo	Seco para repintar	
				Mínimo	Máximo
10° C	12 horas	17 horas	48 horas	48 horas	15 días
20° C	10 horas	12 horas	24 horas	24 horas	7 días
30° C	6 horas	8 horas	12 horas	12 horas	5 días

(*) Los valores mencionados son indicativos. El tiempo de secado antes de repintar podría variar dependiendo del espesor de la película aplicada, la ventilación, la humedad, etc.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

El soporte debe estar completamente seco y libre de humedad. Dejar fraguar 30 días mínimo a 20° C el hormigón. Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias, sales solubles, polvo, grasa, desmoldeantes y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos o manuales. Nivelar irregularidades y desperfectos.

ESQUEMA DE PINTADO RECOMENDADO:

Imprimación:

Aplicar una capa de **PAVICAM 300**.

Acabado:

Aplicar dos capas de **PAVICAM 310** de acuerdo con la especificación. Para trabajos específicos, se recomienda consultar con nuestro Servicio Técnico.

Restauración y mantenimiento:

Si el producto aplicado se encuentra en mal estado, eliminar completamente mediante procedimientos mecánicos o manuales. Sanear grietas, coqueras, etc. Hasta encontrar soporte firme. Impregnar las zonas saneadas con **PAVICAM 300** aplicada con brocha de pelo abundante hasta saturación. En fresco, rellenar con un mortero preparado con **PAVICAM 330** mezclado con sílice fina **PAVICAM 500** o gruesa **PAVICAM 510** según irregularidad. Dejar secar 6 – 8 horas a 20° C.

CONDICIONES DE LA APLICACIÓN:

La temperatura ambiente y la del soporte deben encontrarse por encima de 10° C durante la aplicación y el curado. La temperatura de la superficie debe estar por encima del punto de rocío para evitar condensaciones. La humedad relativa ambiente debe ser inferior al 70% durante la aplicación y al 85% durante el curado con el fin de evitar la formación de puntos de agua en la película. No aplicar con humedades elevadas o con temperaturas de soporte como mínimo de 3° C por encima del punto de rocío. La temperatura máxima recomendada a la que deberá encontrarse el sustrato es de aproximadamente 40° C.

OBSERVACIONES:

Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones. El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de la temperatura y humedad ambiente durante la aplicación. Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, es necesario dar rugosidad para facilitar la adherencia de la capa siguiente. Si se desea un acabado rugoso con propiedades antideslizantes, espolvorear a la primera capa recién aplicada sílice fina **PAVICAM 500** o sílice gruesa **PAVICAM 510**. Para el tratamiento de pavimentos que no sean de hormigón, consultar a nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO:

Almacenar el producto según las normativas nacionales vigentes. Los envases deberán guardarse en un espacio seco, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor o ignición y herméticamente cerrados. Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol.

SALUD Y SEGURIDAD:

Producto al disolvente. Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Evitar el contacto del producto con la piel usando protección personal adecuada (guantes, mascarillas, gafas, etc.), si éste se produce, lavar inmediatamente con agua abundante. Cuando se aplica en espacios cerrados debe procurarse ventilación y aireación forzada junto con una adecuada protección respiratoria, piel y ojos especialmente cuando se aplica con pistola. Existe una ficha de datos de seguridad a disposición del usuario.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDADES:

La información detallada en esta ficha técnica se suministra según nuestro leal saber y entender. No obstante, no tenemos control alguno sobre la calidad o el estado del sustrato ni sobre ninguno de los otros factores que afectan el uso y la aplicación de este producto. Por consiguiente, no podemos aceptar ningún tipo de responsabilidad que pueda resultar del rendimiento del producto así como tampoco por ningún tipo de pérdida ni daños que puedan surgir a partir del uso de este producto. Nos reservamos el derecho a cambiar el producto sin previo aviso.



CRISOL COLOR, S.L.
Carretera de Girona a Banyolas, Km. 10,8
17843 Palol de Revardit (Girona) – España
Tel. 972.59.69.19
Fax, 972.17.13.42
comercial@eurocampi.es