

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y USO RECOMENDADO:

Pintura epoxi amina alifática sin disolvente 100% sólidos con acabado semibrillante. Especialmente recomendada como capa de acabado en pavimentos interiores de hormigón en aparcamientos, almacenes, industria alimentaria, laboratorios farmacéuticos o industria alimentaria en general.

PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES:

- Producto de 2 componentes sin disolvente (100% sólidos)
- Forma un plástico tridimensional que una vez finalizada su polimerización de elevadas resistencias generales
- Fácil aplicación a rodillo
- Presenta propiedades autonivelantes
- Antipolvo
- Elevada resistencia mecánica a la abrasión, impacto y golpes
- Resiste salpicaduras y derrames intermitentes de productos químicos
- Una vez polimerizado es completamente atóxico, fácilmente descontaminable
- Todos sus componentes están en las listas autorizadas
- Una vez seco no libera ningún tipo de sustancia y es completamente inocuo para personas, animales o plantas
- Bacteriostático y fungistático

PROPIEDADES FÍSICAS:

Color / Acabado: Carta RAL / Semibrillante
 Sólidos en volumen: 99 - 100%
 Peso específico: 1,300 – 1,400 Kg. / litro
 COV: 13 gr. / litro
 Punto de inflamación: >150° C
 Temperatura de servicio: 140° C en seco
 Certificados: Cumple con la Directiva EU 2004/42/CE subcategoría j)

DATOS DE APLICACIÓN:

Método: Rodillo, brocha, labio de goma
 Catalizador: **CATALIZADOR PAVICAM 311**
 Relación de mezcla: 3 : 1 en volumen
 Vida de la mezcla: 30 minutos a 20° C
 Tiempo de inducción: 5 minutos.
 Número de capas: 2
 Rendimiento: 6 - 8 m² / litro y capa según absorción y rugosidad del soporte.
 Rodillo: Dilución: 0 - 5%.
 Diluyente: **DISOLVENTE EPOXI**

TIEMPOS DE SECADO Y REPINTADO (*):

Temperatura	Seco al tacto	Seco	Secado completo	Seco para repintar	
				Mínimo	Máximo
10° C	10 horas	14 horas	36 horas	36 horas	15 días
20° C	6 horas	8 horas	24 horas	24 horas	7 días
30° C	4 horas	6 horas	12 horas	12 horas	5 días

(*) Los valores mencionados son indicativos. El tiempo de secado antes de repintar podría variar dependiendo del espesor de la película aplicada, la ventilación, la humedad, etc. El mejor momento para repintar es cuando la superficie está seca pero guarda cierto grado de mordiente o pegajosidad.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

Hormigón:	Dejar fraguar 30 días mínimo a 20° C. Eliminar la lechada de fraguado y otros contaminantes con chorro de agua a presión más abrasivo, también chorro abrasivo en seco al grado SSPC-SP 13 / NACE N° 6 lavando con agua dulce a presión una vez finalizados los trabajos de limpieza. Dejar secar hasta que la humedad del hormigón sea inferior a un 5%.
Preparación del soporte:	Sanear las grietas, fisuras, juntas descascarilladas, etc. con la ayuda de escarpas, martillos de agujas, piquetas u otras herramientas percutoras a fin de eliminar el material poco consistente no sólo en los bordes sino también en las zonas más profundas, hasta encontrar material firme en buen estado. En caso de desconchamientos o faltas de material de cierta extensión, además de sanear los bordes de la forma descrita, puede ser necesario granallar o tratar con máquina fresadora la superficie total de la zona. Si la pérdida de material se debe a un ataque químico puede ser necesaria una neutralización o lavado químico. Eliminar los fragmentos de material desprendido, eliminar el polvo con aspiradoras e impregnar las zonas saneadas PAVICAM 300 o PAVICAM 303 según estado y porosidad del soporte y aplicado hasta saturación. Rellenar los defectos con un mortero preparado a base de mezclar cuidadosamente sílices normalizadas con resinas específicas tipo PAVICAM 330 (ver Fichas Técnicas). Para grietas, juntas estrechas y profundas se añadirá una proporción inferior de sílice con el fin de obtener una mezcla menos viscosa que penetre mejor, mientras que para desconchamientos extensos y poco profundos, será conveniente añadir una proporción superior a fin de obtener un producto de mayor viscosidad. En grietas y juntas estrechas, no suelen producirse retracciones, pero en defectos de cierta extensión no se recomienda aplicar más de 6 mm de espesor a la vez ya que podrían producirse retracciones. Si el defecto es más profundo, se recomienda realizar varias aplicaciones de espesor máximo de 6 mm cada una en lugar de una aplicación a espesores superiores. Antes de aplicar el recubrimiento final, se recomienda sellar la superficie del mortero con PAVICAM 300 o PAVICAM 303 diluido evitando que quede la superficie brillante.
Reparación y mantenimiento	Los retoques o pequeñas reparaciones se realizarán con brocha o rodillo, los pavimentos con recubrimientos epoxi en mal estado o deteriorados, deberá eliminarse mediante procedimientos mecánicos y proceder como en el apartado de superficies nuevas.

ESQUEMA DE PINTADO RECOMENDADO:

Imprimación para hormigón:

Aplicar una capa de **PAVICAM 303**

Capa de fondo y alisado:

Aplicar una capa de fondo de **PAVICAM 330** mezclado con sílices normalizadas

Acabado:

Aplicar dos capas de **PAVICAM 311** o de acuerdo con la especificación. Para exposición al exterior o en trabajos específicos, se recomienda consultar con nuestro Servicio Técnico.

CONDICIONES DE LA APLICACIÓN:

La temperatura ambiente y la del soporte deben encontrarse por encima de 10° C durante la aplicación y el curado. La temperatura de la superficie debe estar por encima del punto de rocío para evitar condensaciones.

La humedad relativa ambiente debe ser inferior al 70% durante la aplicación y al 85% durante el curado con el fin de evitar la formación de puntos de agua en la película.

No aplicar con humedades elevadas o con temperaturas de soporte como mínimo de 3° C por encima del punto de rocío. La temperatura máxima recomendada a la que deberá encontrarse el sustrato es de aproximadamente 40° C.

OBSERVACIONES:

Mezclar mediante agitador mecánico de baja velocidad los dos componentes individualmente y una vez mezclados. Ir mezclando los envases de producto a medida que se vayan consumiendo. No fraccionar los envases. Evitar una dilución excesiva, ya que puede provocar una menor resistencia al descuelgue y una pérdida de propiedades generales del producto. Puede aplicarse a espesores distintos de los recomendados, pero puede influir en los tiempos de secado, intervalos de repintado y rendimiento. Se recomienda aplicar espesores no superiores a 150 micras secas por capa para facilitar la evaporación de disolvente. En exposición a atmósferas contaminadas, es imprescindible limpiar con agua a presión antes de aplicar la siguiente capa. En intervalos largos de pintado o en especificaciones de pintado con capas de acabado, se recomienda realizar una prueba previa de adherencia y compatibilidad. Almacenar en lugares frescos y secos. Evitar la exposición de los envases a temperaturas cercanas a 0° C o su exposición directa al sol. Cerrar inmediatamente después de su utilización.

PUESTA EN SERVICIO:

La puesta en servicio puede ser mayor si las temperaturas de curado son bajas o los espesores son superiores a los especificados.

ALMACENAMIENTO:

Almacenar el producto según las normativas nacionales vigentes. Los envases deberán guardarse en un espacio seco, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor o ignición y herméticamente cerrados.

SALUD Y SEGURIDAD:

Producto sin disolvente. Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Evitar el contacto del producto con la piel usando protección personal adecuada (guantes, mascarillas, gafas, etc.), si éste se produce, lavar inmediatamente con agua abundante. Cuando se aplica en espacios cerrados debe procurarse ventilación y aireación forzada junto con una adecuada protección respiratoria, piel y ojos especialmente cuando se aplica con pistola. Existe una ficha de datos de seguridad a disposición del usuario.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDADES:

La información detallada en esta ficha técnica se suministra según nuestro leal saber y entender. No obstante, no tenemos control alguno sobre la calidad o el estado del sustrato ni sobre ninguno de los otros factores que afectan el uso y la aplicación de este producto. Por consiguiente, no podemos aceptar ningún tipo de responsabilidad que pueda resultar del rendimiento del producto así como tampoco por ningún tipo de pérdida ni daños que puedan surgir a partir del uso de este producto. Nos reservamos el derecho a cambiar el producto sin previo aviso.



CRISOL COLOR, S.L
Carretera de Girona a Banyolas, Km. 10,8
17843 Palol de Revardit (Girona) – España
Tel. 972.59.69.19
Fax, 972.17.13.42
comercial@eurocampi.es