

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y USO RECOMENDADO:

Pintura epoxi al agua con acabado semibrillante. Especialmente recomendado para la protección y decoración de suelos industriales, paredes y techos de hormigón o yeso en locales con poca ventilación o con limitaciones en el uso de disolvente como hospitales, mataderos, colegios, cocinas, industria alimentaria, talleres, parkings, almacenes etc. y en suelos industriales a base de conglomerados asfálticos

PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES:

- Producto de 2 componentes al agua
- 100% libre de disolventes, muy bajo olor durante la aplicación y secado
- Atóxico, no contiene metales pesados, cromatos o compuestos tóxicos
- Muy fácil aplicación a rodillo
- Buenas propiedades autonivelante
- Antipolvo
- Forma barrera impermeable contra la carbonatación del hormigón
- Aplicable sobre soportes porosos con trazas de humedad
- Buena adherencia sobre hormigón, yeso, cartón-yeso, asfalto, etc.
- Elevada resistencia al roce, abrasión y desgaste
- Lavable con detergentes
- Buenas a productos domésticos de limpieza, productos de taller y productos químicos en general
- Fácilmente descontaminable, bacteriostático y fungistático

PROPIEDADES FÍSICAS:

Color / Acabado:	Blanco, bases P, D y TR / Semibrillante	
Sólidos en volumen:	55 - 57%	
Peso específico:	1,390 – 1,410 Kg. / litro	
Brillo 60°:	Brillo medio < 60%	Norma EN13300
Poder cubriente:	Clase 2 (98 hasta 99,5%)	Norma EN13300
COV:	15 gr / litro	
Punto de inflamación:	> 42° C	
Lavabilidad:	Clase 1 (< 5 micras y 200 pasadas)	Norma EN13300
Resbaladicidad:	En seco:	Clase 3
	En húmedo:	Clase 1 (ver observaciones)
Resistencia a la abrasión:	78 mg	Norma ASTM D-4060-95
Adherencia sobre hormigón:	> 1,5 N/mm ²	Norma ISO 4624: 2016
Certificados:	Cumple con la Directiva EU 2004/42/CE subcategoría j)	

DATOS DE APLICACIÓN:

Método:	Rodillo, brocha
Catalizador:	CATALIZADOR PAVICAM 341
Relación de mezcla:	4 a 1 en volumen
Tiempo de inducción:	5 minutos a 20° C
Dilución:	10 - 15% según soporte o sistema de aplicación
Diluyente y limpieza:	Agua
Número de capas:	2
Rendimiento:	7 - 9 m ² / litro y capa.
Vida de la mezcla:	30 – 40 minutos (visible)
Espesor:	55 - 60 micras secas por capa
Puesta en servicio:	12 horas personas
	48 horas vehículos ligeros
	7 días curado completo

TIEMPOS DE SECADO Y REPINTADO (*):

Temperatura	Seco al tacto	Seco	Secado completo	Seco para repintar	
				Mínimo	Máximo
10° C	6 horas	8 horas	12 horas	10 horas	15 días
20° C	4 horas	6 horas	8 horas	7 horas	7 días
30° C	3 horas	4 horas	6 horas	5 horas	5 días

(*) Los valores mencionados son indicativos. El tiempo de secado antes de repintar podría variar dependiendo del espesor de la película aplicada, la ventilación, la humedad, etc.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

El soporte debe estar completamente seco y libre de humedad. Dejar fraguar 30 días mínimos a 20° C el hormigón y 15 días a 20° C el yeso. Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias, sales solubles, polvo, grasa, desmoldeantes y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos o manuales. Nivelar irregularidades y desperfectos con plaste de renovación.

Los pavimentos nuevos deben estar completamente fraguados, con una humedad inferior al 4% hasta 2 cm de profundidad y presentar una resistencia a la compresión mínima de 25 N/mm² y a la tracción de 1,5 N/mm².

ESQUEMA DE PINTADO RECOMENDADO:**Imprimación:**

Aplicar una capa de **PAVICAM 305**.

Acabado:

Aplicar dos capas de **PAVICAM 341** de acuerdo con la especificación. Para trabajos específicos, se recomienda consultar con nuestro Servicio Técnico.

Restauración y mantenimiento:

Si el producto aplicado se encuentra en mal estado, eliminar completamente mediante procedimientos mecánicos o manuales.

Sanear grietas, coqueras, etc. Hasta encontrar soporte firme. Impregnar las zonas saneadas con **PAVICAM 300** hasta saturación. En fresco, rellenar con un mortero preparado con **PAVICAM 330** mezclado con sílice fina **PAVICAM 500** o sílice gruesa **PAVICAM 510** según irregularidad.

CONDICIONES DE LA APLICACIÓN:

La temperatura ambiente y la del soporte deben encontrarse por encima de 10° C durante la aplicación y el curado.

La temperatura de la superficie debe estar por encima del punto de rocío para evitar condensaciones.

La humedad relativa ambiente debe ser inferior al 70% durante la aplicación y al 85% durante el curado con el fin de evitar la formación de puntos de agua en la película.

No aplicar con humedades elevadas o con temperaturas de soporte como mínimo de 3° C por encima del punto de rocío.

La temperatura máxima recomendada a la que deberá encontrarse el sustrato es de aproximadamente 40° C.

OBSERVACIONES:

Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones eléctrico tipo Festo.

No fraccionar los envases.

Para diluir el producto se recomienda primero añadir el agua en la base y una vez homogéneo, añadir el catalizador. Nunca diluir una vez mezclados los dos componentes.

Respetar el tiempo de vida de la mezcla, ya que antes de su gelificación completa se produce un fuerte incremento de su viscosidad por lo que se recomienda a partir de este punto, desechar el producto.

El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de la temperatura y humedad ambiente durante la aplicación. Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, es necesario dar rugosidad para facilitar la adherencia de la capa siguiente.

Para el tratamiento de pavimentos que no sean de hormigón, consultar a nuestro Departamento Técnico.

No usar agua salobre, turbia o excesivamente calcárea para diluir el producto ya que podría variar sus propiedades.

La Clasificación de los suelos según su resbaladicidad (RD): Clases 1, 2 o 3 conforme a la norma UNE-ENV 12633:2003:

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	Rd	CLASE
PAVICAM 500	Arena de sílice fina (0,0 - 0,2 mm)		
PAVICAM 510	Arena de sílice gruesa (0,6 - 0,8 mm)		
PAVICAM 520	Granza de plástico (0,250 mm)		
PAVICAM 341 + PAVICAM 520	Pintura epoxi al agua	25	1
PAVICAM 341 + PAVICAM 500	Pintura epoxi al agua	35	2
PAVICAM 341 + PAVICAM 510	Pintura epoxi al agua	45	3

ALMACENAMIENTO:

Almacenar el producto según las normativas nacionales vigentes. Los envases deberán guardarse en un espacio seco, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor o ignición y herméticamente cerrados. Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol.

SALUD Y SEGURIDAD:

Producto al agua. Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Evitar el contacto del producto con la piel usando protección personal adecuada (guantes, mascarillas, gafas, etc.), si éste se produce, lavar inmediatamente con agua abundante. Cuando se aplica en espacios cerrados debe procurarse ventilación y aireación forzada junto con una adecuada protección respiratoria, piel y ojos especialmente cuando se aplica con pistola. Existe una ficha de datos de seguridad a disposición del usuario.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDADES:

La información detallada en esta ficha técnica se suministra según nuestro leal saber y entender. No obstante, no tenemos control alguno sobre la calidad o el estado del sustrato ni sobre ninguno de los otros factores que afectan el uso y la aplicación de este producto. Por consiguiente, no podemos aceptar ningún tipo de responsabilidad que pueda resultar del rendimiento del producto así como tampoco por ningún tipo de pérdida ni daños que puedan surgir a partir del uso de este producto. Nos reservamos el derecho a cambiar el producto sin previo aviso.



CRISOL COLOR, S.L.
Carretera de Girona a Banyolas, Km. 10,8
17843 Palol de Revardit (Girona) – España
Tel. 972.59.69.19
Fax, 972.17.13.42
comercial@eurocampi.es