

UNIPRIMER AL AGUA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y USO RECOMENDADO:

Preparación y acabado anticorrosivo al agua polivalente de secado rápido con adherencia excepcional sobre una gran variedad de soportes.

Especialmente indicada como puente de adherencia en superficies exteriores e interiores de acero, galvanizado, aluminio, zinc, latón, cobre, PVC, cerámica, azulejos, vidrio, madera y aglomerados, melamina y poliéster reforzado con fibra de vidrio. Puede usarse como capa adherente es superficies de cartón-yeso, perlíescaiola, ladriyeso y superficies esmaltadas con productos alquídicos en buen estado.

PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES:

- Producto de 1 componentes al agua
- Rápido secado
- Protege al acero frente a la corrosión
- Buena brochabilidad y capacidad de nivelación
- Prácticamente sin olor
- Elevado poder cubriente
- Excelentes propiedades adherentes sobre distintos tipos de soporte
- No amarillea
- Autoprottegido, inhibe el crecimiento de bacterias, microorganismos, moho y verdín gracias a sus principios activos encapsulados

PROPIEDADES FÍSICAS:

Color / Acabado:	Blanco y base incolora / Semimate	
Sólidos en volumen:	36 - 38%	
Peso específico:	1,310 – 1,350 Kg. / litro	
COV:	< 60 gr / litro. Valor límite UE Cat. (A/i): 140 g/l	UNE-EN ISO 11890-2
Punto de inflamación:	Ininflamable	
Brillo:	< 15% a 85°	UNE-EN ISO 2813
Resistencia al frote húmedo:	Clase 1	UNE-EN ISO 11998
Poder cubriente:	Clase 2	UNE-EN ISO 6504-3
Certificados:	Cumple con la Directiva EU 2004/42/CE subcategoría i)	
	Cumple frente a la corrosión	UNE-EN ISO 9227: 2012

DATOS DE APLICACIÓN:

Método:	Rodillo, brocha
Dilución:	0 - 5% según soporte o sistema de aplicación
Diluyente y limpieza:	Agua
Número de capas:	1 o 2
Rendimiento:	8 - 10 m ² / litro y capa.

TIEMPOS DE SECADO Y REPINTADO (*):

Temperatura	Seco al tacto	Seco	Secado completo	SIeco para repintar	
				Mínimo	Máximo
10° C	2 horas	3 horas	6 horas	8 horas	No tiene
20° C	1 hora	2 horas	4 horas	6 horas	No tiene
30° C	30 minutos	1 hora	3 horas	4 horas	No tiene

(*) Los valores mencionados son indicativos. El tiempo de secado antes de repintar podría variar dependiendo del espesor de la película aplicada, la ventilación, la humedad, etc.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

El soporte debe estar firme, compacto, seco y completamente exento de cualquier tipo de contaminante (óxido, calamina de laminación, grasa, aceite, desmoldeantes, suciedad, polvo y pinturas en mal estado).

Si la pintura envejecida presenta deterioro, descamación, agrietamiento o pérdida de adherencia, deberá eliminarse completamente mediante procedimientos mecánicos o manuales.

Acero al carbono

Eliminar óxido, corrosión, proyecciones de soldadura mediante procedimientos manuales o mecánicos. Si presenta grasa o aceite, eliminar con un detergente alcalino apropiado

Acero galvanizado, zinc

Lavar y desengrasar con disolvente o un desengrasante neutro. Si presenta sales de zinc, eliminar muy suavemente mediante un lijado o cepillado

Aluminio, cobre, latón, hojalata

Lavar y desengrasar con disolvente o un detergente neutro

Azulejos, cerámica, vidrio

Desengrasar mediante vapor de agua a 120° C o bien con alcohol aplicado con papel absorbente y reemplazado a menudo. Evitar usar detergentes que contengan siliconas, parafinas o sustancias grasas ya que podrían perjudicar la adherencia

PVC

Desengrasar con disolvente y, preferiblemente, matizar muy suavemente para eliminar posibles exudaciones de plastificante

Madera

Lijar muy suavemente para eliminar la pincha de la madera y restos de la máquina de corte siguiendo la beta de la madera. Desempolvar muy bien mediante soplado o aspiración. Si la madera es del tipo blanco (p.e. pino) es recomendable aplicar un fondo protector contra la carcoma y el hongo

Superficies pintadas en buen estado

Lijar suavemente hasta matizar completamente la superficie y desempolvar con un trapo humedecido con disolvente

Frente a la gran variedad de soportes que se pueden presentar, recomendamos contactar con nuestro Departamento Técnico para estudiar su viabilidad y, si fuera necesario, comprobar su viabilidad mediante pruebas prácticas in-situ o en nuestros laboratorios de aplicación.

Imprimación:

Aplicar 1 o 2 capas de **UNIPRIMER AL AGUA** aplicado con rodillo de esmaltar o paletina.

Acabado:

El producto puede dejarse como acabado. Si se desea se puede repintar con una gran variedad de productos:

- Esmalte acrílico al agua: **CAMPILUX AL AGUA** a partir de 12 horas
- Esmalte alquídico: **CAMPILUX** y **CAMPILAK** a partir de 12 horas
- Esmalte clorocaucho: **PAVICAM 600** a partir de 48 horas
- Esmalte epoxi al agua: **PAVICAM 341** a partir de 48 horas
- Esmalte poliuretano: **PAVICAM 400** a partir de 72 horas

CONDICIONES DE LA APLICACIÓN:

- La temperatura ambiente y la del soporte deben encontrarse por encima de 10° C durante la aplicación y el curado.
- La temperatura de la superficie debe estar por encima del punto de rocío para evitar condensaciones.
- La humedad relativa ambiente debe ser inferior al 70% durante la aplicación y al 85% durante el curado con el fin de evitar la formación de puntos de agua en la película.
- No aplicar con humedades elevadas o con temperaturas de soporte como mínimo de 3° C por encima del punto de rocío.
- La temperatura máxima recomendada a la que deberá encontrarse el sustrato es de aproximadamente 40° C.

OBSERVACIONES:

Si el soporte presenta contaminación microbiológica, desinfectar con lejía o agua oxigenada. Evitar una dilución excesiva, ya que puede provocar una pérdida de propiedades generales del producto. No utilizar agua salobre, químicamente contaminada, turbia o excesivamente calcárea como diluyente ya que podría alterar las propiedades del producto.

La preparación del soporte y la aplicación deben realizarse según nuestro saber y entender procurando que se adapten a las necesidades de cada trabajo y a sus requerimientos. Como norma general si surgen dudas según el tipo de soporte presente, se recomienda realizar una prueba previa para comprobar su idoneidad.

No aplicar espesores superiores a 100 micras húmedas ya que podría afectar el secado del producto y alterar sus propiedades de adherencia e intervalos de repintado.

ALMACENAMIENTO:

Almacenar el producto según las normativas nacionales vigentes. Los envases deberán guardarse en un espacio seco, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor o ignición y herméticamente cerrados. Evitar la exposición de los envases a temperaturas cercanas a 0° C o su exposición directa al sol.

ELIMINACIÓN:

Se recomienda tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos, calcular la cantidad de producto necesaria para evitar residuos. Prever y analizar posibles métodos de revalorización o reciclado siguiendo la legislación local o nacional vigente. No verter en desagües o en el medio ambiente. Eliminar en un punto autorizado de recogida de residuos o a través de un gestor autorizado. Los residuos deben manipularse, almacenarse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones vigentes. Guardar el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso, la reutilización puede minimizar de forma eficaz los efectos ambientales sobre el ciclo de vida de los productos.

SALUD Y SEGURIDAD:

Producto al agua. Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Evitar el contacto del producto con la piel usando protección personal adecuada (guantes, mascarillas, gafas, etc.), si éste se produce, lavar inmediatamente con agua abundante. Cuando se aplica en espacios cerrados debe procurarse ventilación y aireación forzada junto con una adecuada protección respiratoria, piel y ojos especialmente cuando se aplica con pistola. Existe una ficha de datos de seguridad a disposición del usuario.

Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado siguiendo la legislación local o nacional vigente. No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos o a través de un gestor de residuos autorizado. Los residuos deben manipularse, almacenarse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones vigentes.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDADES:

La información detallada en esta ficha técnica se suministra según nuestro leal saber y entender. No obstante, no tenemos control alguno sobre la calidad o el estado del sustrato ni sobre ninguno de los otros factores que afectan el uso y la aplicación de este producto. Por consiguiente, no podemos aceptar ningún tipo de responsabilidad que pueda resultar del rendimiento del producto, así como tampoco por ningún tipo de pérdida ni daños que puedan surgir a partir del uso de este producto. Nos reservamos el derecho a cambiar el producto sin previo aviso.



CRISOL COLOR, S.L
Carretera de Girona a Banyolas, Km. 10,8
17843 Palol de Revardit (Girona) – España
Tel. 972.59.69.19
Fax. 972.17.13.42
comercial@eurocampi.es